

Technical Information

Adtra 5119B

技术参数

06.2018

产品描述

5119B是单组分无溶剂、湿气固化反应型聚氨酯热熔胶。产品具有较长的开放时间，较强的初粘力。在空气中微量水分存在下进一步固化，完全固化后不会再融化，韧性好，抗冲击性好。对金属、玻璃、塑料、复合材料等具有良好的粘附力。耐候性好，经85℃、85%R.H.老化测试及高低温冷热冲击测试，粘结强度衰减率 $\leq 25\%$ 。触变性，流变性适宜，易于操作。

产品应用

手机、平板电脑的 TP 与框体粘接，金属壳体与塑胶件粘接。

未固化前技术参数

颜色: 黑色固体
 粘度 (Brookfield - Thermosel, Spindle 27 , 115 \pm 5 $^{\circ}$ C):
 6000 \pm 1000cp
 开放时间 s (24 \pm 1 $^{\circ}$ C, 50 \pm 5%RH):
 50~90s
 施胶温度: 115 \pm 5 $^{\circ}$ C

固化后技术参数

	典型值	范围
固化类型:	单组份湿气固化	
固化条件:	24 \pm 1 $^{\circ}$ C, 50 \pm 5%RH 条件下固化 7 天后检测	
硬度 Shore D (ISO 868)	30	
密度 g/cm ³ (GB/T 13354)	1.14	1.06~1.16
拉伸强度 MPa (ISO 527-2)	6	>5
断裂伸长率 % (ISO 527-2)	400	>300
0.5h 十字拉伸强度MPa (GB/T 528) (基材片规格: 30 \times 10 \times 3mm)		
PC+PC	2.1	≥ 1.0

24h 十字拉伸强度MPa (GB/T 528)

(基材片规格: 30×10×3mm)

PC+PC	5.58	≥4.0
PC+Al	3.36	≥3.0

应用指导

施胶表面应洁净、干燥、无油。由于塑料材料表面经常会残留有脱模剂成分，如对塑料的粘接不够牢固时，建议对塑料表面使用溶剂擦拭或打磨等表面处理方法进行处理。基材温度不应低于20℃过低的应用温度会缩短开放时间，导致粘接不牢。如果需要，可以对基材进行预加热处理。

包装

塑料针筒-----30ml

储存

需要在密封状态下储存，温度为16-27℃，保质期6个月。
注意：在潮湿的空气或环境中，将加速该产品的固化，固化后的胶粘剂将不能形成胶膜。



声明:

本文的数据均为实验室条件下获得，由于使用条件的差异，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和实验。Adtra 公司不担保销售Adtra 产品和特定工况下使用Adtra 产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失责任。

用户在使用中遇到问题，可以和Adtra 公司当地业务人员联系，我们将为您提供一切帮助。